

# BROMELIN®

*Ananas comosus - Bromeliaceae – fruto - abacaxi*

## MEDICAMENTO FITOTERÁPICO

### APRESENTAÇÕES

Suspensão oral 0,88g/mL

Embalagem em frasco PET contendo 100 mL, acompanhado de copo-medida de 10 mL.

### USO ADULTO E PEDIÁTRICO

#### COMPOSIÇÃO:

Cada 1 mL contém:

Extrato de *Ananas comosus*.....

.....0,88g

Excipientes: Metilparabeno, Propilparabeno, Mel de abelhas, Benzoato de sódio, Água de osmose reversa.

\* Equivalente a 0,313 U/mL (unidades de atividade proteolítica de bromelina por mL).

### INFORMAÇÕES AO PACIENTE

#### -POR QUE ESTE MEDICAMENTO FOI INDICADO?

Este medicamento é destinado ao tratamento sintomático dos pacientes com problemas de secreção nas vias aéreas superiores (traqueia e brônquios).

#### - COMO ESTE MEDICAMENTO FUNCIONA?

Este medicamento contém extrato dos frutos de *Ananas comosus* (abacaxi) que atua na traqueia e nos brônquios contra o muco (catarro) fluidificando a secreção produzida.

#### - QUANDO NÃO DEVO USAR ESTE MEDICAMENTO?

- Quando o paciente apresentar hipersensibilidade a qualquer um dos componentes da fórmula;
- Hipersensibilidade a enzima bromelina;
- Pacientes diabéticos.

#### - O QUE DEVO SABER ANTES DE USAR ESTE MEDICAMENTO?

**Este medicamento não deve ser utilizado por mulheres grávidas sem orientação médica ou do cirurgião-dentista.** Os estudos em animais não demonstram risco fetal, mas também não há estudos controlados em mulheres grávidas.

**Atenção diabético: este medicamento contém SACAROSE.**

O mel utilizado como excipiente neste produto tem sua

pureza garantida por testes específicos que garantem a ausência de *Clostridium botulinum* e sua toxina.

Interações medicamentosas com uso de **Bromelin® Suspensão Oral** não foram observadas e/ou registradas, até o momento.

**Informe ao seu médico ou cirurgião-dentista o aparecimento de reações indesejáveis.**

**Não use medicamento sem o conhecimento do seu médico. Pode ser perigoso para a sua saúde.**

#### - ONDE, COMO E POR QUANTO TEMPO POSSO GUARDAR ESTE MEDICAMENTO?

Conservar o medicamento em sua embalagem original, protegendo da luz, calor e umidade à uma temperatura entre 15 e 30 °C. Nestas condições, o medicamento se manterá próprio para o consumo por 24 meses, a partir da data de fabricação.

**Número de lote e datas de fabricação e validade: vide embalagem.**

**Não use medicamento com o prazo de validade vencido.**

**Guarde-o em sua embalagem original.**

**Depois de aberto, este medicamento pode ser utilizado em 7 dias.**

Líquido de cor amarela isento de partículas estranhas.

**Antes de usar, observe o aspecto do medicamento. Caso ele esteja no prazo de validade e você observe alguma mudança no aspecto, consulte o farmacêutico para saber se poderá utilizá-lo.**

**Todo medicamento deve ser mantido fora do alcance das crianças.**

#### - COMO DEVO USAR ESTE MEDICAMENTO?

**Bromelin® Suspensão Oral** deve ser utilizado da seguinte forma:

**- Crianças acima de 8 anos e adultos:**

- Ingerir 7,5 mL da suspensão oral, 3 vezes ao dia com intervalo de 8 horas entre as doses.

**- Crianças acima de 1 ano a 8 anos:**

- Ingerir 5,0 mL, 3 vezes ao dia com intervalo de 8 horas entre as doses.

**- Crianças acima de 3 meses a 1 ano:**

- Ingerir 2,5 mL, 3 vezes ao dia com intervalo de 8 horas entre as doses.

#### USO ORAL – Administrado pela boca

**Siga a orientação de seu médico, respeitando sempre os horários, as doses e a duração do**

**tratamento. Não interrompa o tratamento sem o conhecimento do seu médico.**

www.hebron.com.br

Atendimento ao consumidor: 0800-724 2022

[sac@hebron.com.br](mailto:sac@hebron.com.br)

**- O QUE DEVO FAZER QUANDO EU ME ESQUECER DE USAR ESTE MEDICAMENTO?**

**Venda sob prescrição médica.**

Caso haja esquecimento da ingestão de uma dose deste medicamento, retome a posologia prescrita sem a necessidade de suplementação.

**Em caso de dúvidas, procure orientação do farmacêutico ou de seu médico, ou cirurgião-dentista.**



**- QUAIS OS MALES QUE ESTE MEDICAMENTO PODE ME CAUSAR?**

Não há relatos de reações adversas com este medicamento até o momento. **Informe seu médico, cirurgião-dentista ou farmacêutico o aparecimento de reações indesejáveis pelo uso do medicamento. Informe também à empresa através do seu serviço de atendimento.**

**- O QUE FAZER SE ALGUÉM USAR UMA GRANDE QUANTIDADE MAIOR DO QUE A INDICADA DESTE MEDICAMENTO?**

**Em caso de uso de grande quantidade deste medicamento, procure rapidamente socorro médico e leve a embalagem ou bula do medicamento, se possível. Ligue para 0800 722 6001, se você precisar de mais orientações.**

M.S. nº: 1.1557.0053.002-8 - **Bromelin® Suspensão Oral**

**Responsável Técnica:** Rosa Lúcia Carneiro da Silva - CRF-PE 1938

**INFAN - INDÚSTRIA QUÍMICA FARMACÊUTICA NACIONALS/A**

Rodovia BR 232, Km 136 - Bairro Agamenom Magalhães - Caruaru - PE

CEP: 55.034-640

CNPJ: 08.939.548/0001-03

Indústria Brasileira

Bromelin® e Hebron® são marcas sob licença da Hebron Farmacêutica - Pesquisa, Desenvolvimento e Inovação Tecnológica  
CNPJ 05.314.980/0001-10